

**750 000 €**

**Achat appartement**

**2 pièces**

**Surface : 75 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 38 m<sup>2</sup>**

**Année construction : De 1975 à 1993**

**Exposition : Sud**

**Vue : Mer**

**Eau chaude : Individuelle électrique**

**État intérieur : Excellent**

**Standing : Résidentiel**

**État immeuble : Bon**

**Prestations :**

Ascenseur, Double vitrage, Résidence sécurisée, Calme, Porte blindée, Climatisation centralisée, Piscine

1 chambre

2 terrasses

1 salle de douche

1 toilette

1 garage

**Classe énergie (dpe) : C**

**Emission de gaz à effet de serre (ges) : A**

Document non contractuel

03/04/2025 - Prix T.T.C



## Appartement 3929 Antibes

ANTIBES proche centre ville - 20 mn Aéroport International NICE et CANNES. Dans une résidence sécurisée de grand standing avec piscine, espaces verts et courts de tennis - Vue mer et montagnes. Appartement "coup de coeur" luxueusement rénové et équipé en prestations haut de gamme (surface loi carrez 75.72 m<sup>2</sup>) avec 2 terrasses exposées sud / sud-ouest. Très lumineux - Se compose de 2 / 3 pièces principales, avec un garage fermé. Entrée - salon donnant sur une terrasse avec vue mer - cuisine semi-ouverte aménagée et totalement équipée donnant sur une deuxième terrasse - dégagement nuit - chambre parentale aménagée avec rangements - pièce attenante proposant un espace bureau et dressing - salle de douche à l'italienne - toilette indépendante. Copropriété très bien entretenue - Honoraires à la charge du vendeur. Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site Géorisques : [www.georisques.gouv.fr](http://www.georisques.gouv.fr)

Frais et charges :

Charges courantes annuelles 1 567 €

Bien en copropriété

196 lots dans la copropriété 750 000 € honoraires d'agence inclus

